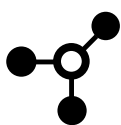


IHR EINSTIEG IN DIE PLATTENBEARBEITUNG.

Die CNC-Fräsmaschine Active Pure.



Komplettpaket aus einer Hand

Die Active Pure verfügt über eine optimal aufeinander abgestimmte Ausstattung und ist dank mitgelieferter Software direkt einsatzbereit. Wählen Sie ganz einfach zwischen zwei möglichen Aufspannbereichen aus: 1,5 × 2 m oder 2 × 3 m. Die passenden Werkzeuge aus eigener Produktion erhalten Sie auch direkt von vhf – eben alles aus einer Hand.



So einfach. So preiswert.

Der Einstieg in die CNC-Plattenbearbeitung ist mit der Active Pure einfach und preiswert: Ein festes Ausstattungspaket mit dem Fokus auf wesentliche Funktionsmerkmale machen es möglich. Ganz ohne Kompromisse bei Qualität, Service und Support.



Mit und ohne Druckluft fräsen

Betreiben Sie die Active Pure für die Bearbeitung von Metall ganz einfach mit jedem handelsüblichen Kompressor. Denn eine aufwendige und teure Druckluftaufbereitung ist für den Einsatz der Kühl-/Sprühvorrichtung nicht notwendig. Oder verzichten Sie gleich ganz auf Druckluft: Möglich ist das beispielsweise für die Trockenbearbeitung von Kunststoffen, Holz und Alu-Verbundstoffen.



Bewährtes Maschinenkonzept

Seit 35 Jahren baut vhf CNC-Fräsmaschinen – und das sehr erfolgreich. Davon profitiert auch das Sondermodell Active Pure, das technisch auf der bewährten Active-Baureihe basiert und den Einstieg in die CNC-Plattenbearbeitung markiert. Wie bei allen Maschinen von vhf kommen auch bei der Active Pure ausschließlich hochwertige Industriekomponenten zum Einsatz – getreu dem Motto *Creating Perfection*.



Starker Service und Support

Die Active Pure erhalten Sie in Deutschland, Österreich und der Schweiz inklusive kostenfreiem Liefer- und Aufstellservice mit Einweisung. Für weitere Länder erstellen wir Ihnen gerne individuelle Pauschalangebote auf Anfrage. Auch stehen Ihnen vhf-Experten jederzeit beratend zur Seite und sind über eine kostenfreie Support-Hotline erreichbar.



TECHNISCHE DATEN

BASISSYSTEM

Aufspannfläche	wählbar in zwei Größen: 1.500 × 2.000 mm oder 2.000 × 3.000 mm
Aufbau	hochfeste Aluminium-Paneelprofile
Antrieb	unten liegender Zahnstangenantrieb mit präzisen Doppellinienführungen und Doppel-Wellenschlitten für X- und Y-Achse hochtourig laufende Hybridmotoren mit Getriebeübersetzung für X- und Y-Achse Z-Achse mit spielfreien Kugelgewindtrieben und Flanschlagern
Wiederholgenauigkeit	± 0,05 mm X/Y-Achse, ± 0,01 mm Z-Achse
Verfahrgeschwindigkeit	180 mm/s X/Y-Achse
Vakuumtisch	in den Maschinentisch integrierte Saugaggregate mit einzeln schaltbaren Zonen ermöglichen Werkstückwechsel in Sekundenschnelle

AUSSTATTUNG

Frässpindel	luftgekühlte Drehstromspindel mit Handspannung, bis 30.000 U/min, S1 = 2.200 W, ER25-Schnittstelle, Spannbereich bis 16 mm Schaftdurchmesser, Labyrinthdichtung
Absaugvorrichtung	zuverlässige Spanabfuhr beim Fräsen von Kunststoffen, Holz und Metallen; Eingreifschutz durch abgefragten Saugschuh
Werkzeugkühlung	manuelle Kühl- und Sprühvorrichtung
Werkstückhöhenvermessung	automatische z-Justage

made
 in
 Germany

vhf camufacture AG
 Lettenstraße 10
 72119 Ammerbuch, Deutschland
 info@vhf.de | vhf.com

vhf
 CREATING PERFECTION